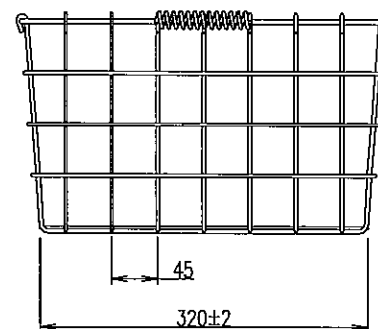
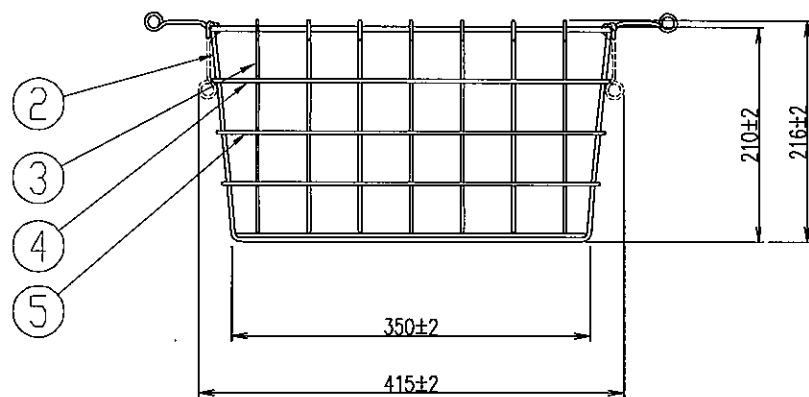
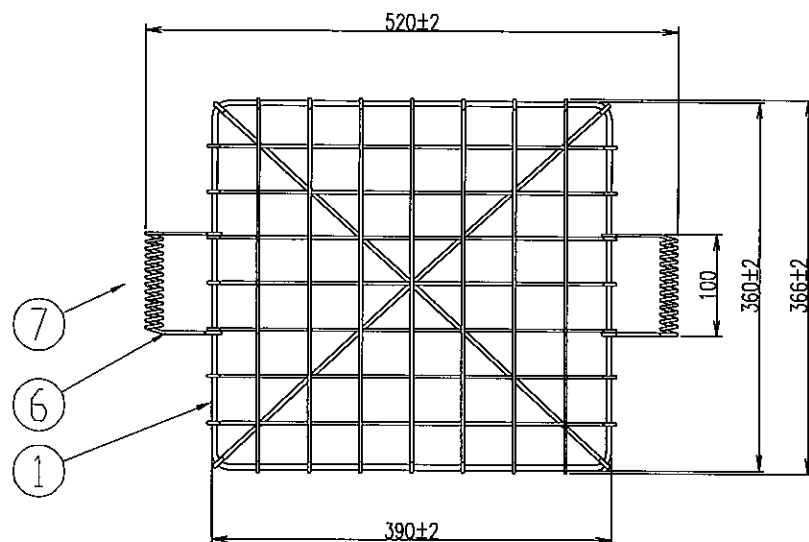


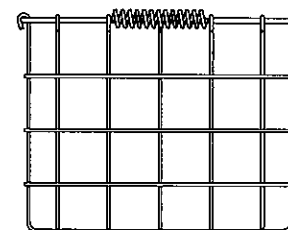
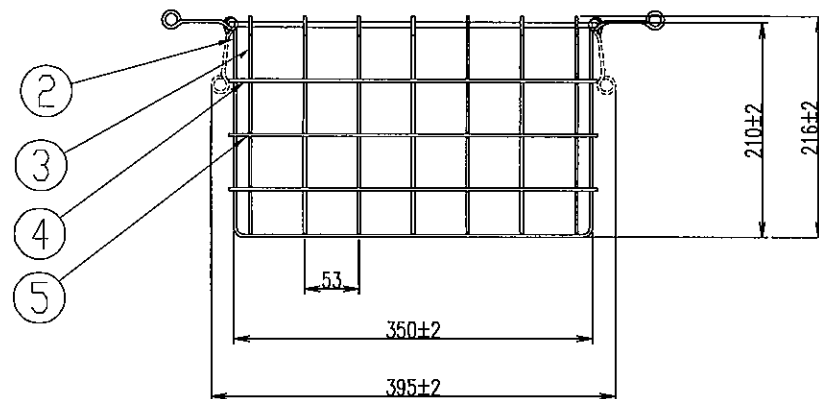
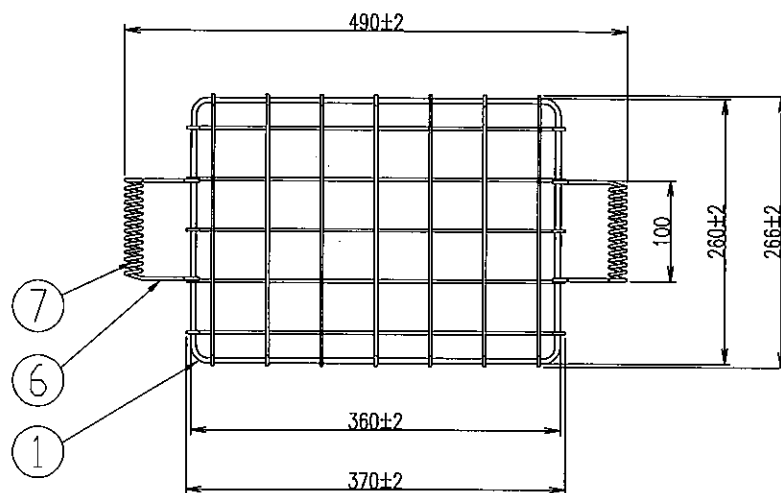


品番	名 称	備 考
1	上枠	SUS-304 φ5.0 バット溶接後、アルゴン溶接仕上
2	補強(クロス)	SUS-304 φ4.0
3	縦枠	SUS-304 φ2.3 上部端面(カーリンク部) 球面仕上
4	横枠	SUS-304 φ4.0 バット溶接後、アルゴン溶接仕上
5	横枠	SUS-304 φ3.0 "
6	取手アーム	SUS-304 φ4.0
7	スプリング	SUS-304 W2 φ4.0 一体成型

許容公差±2mm

A 品番4.5横枠接合部は品番3縦枠部分との接点に溶接
B 電解研磨仕上

*			DATE 2012. 10. 10	規格・寸法 390×360×210			* — *
			FILE WKT120103ZH01D	機器名称 食器用力ゴ	No. *	Quant. *	SCALE 1:5



品番	名 称	備 考
1	上枠	SUS-304 φ5.0 バット溶接後、アルゴン溶接仕上げ
2	縦枠	SUS-304 φ3.0
3	縦枠	SUS-304 φ3.0 上部端面(カーリング部) 球面仕上げ
4	横枠	SUS-304 φ3.0 バット溶接後、アルゴン溶接仕上げ
5	横枠	SUS-304 φ3.0
6	取手アーム	SUS-304 φ4.0
7	スプリング	SUS-304 W2 φ4.0 一体成型

*許容公差2mm

A 品番4.5横枠接合部は品番3縦枠部分との接点に溶接

B 電解研磨仕上

*			DATE 2012. 10. 10	規格・寸法 360×260×210			* — *
			FILE WKT120103ZH02D	機器名称 トレイ用カゴ	No. *	Quant. *	SCALE 1:5