

抗颤护理方法 1/

抗仕様

- 工 法 九列リグ方式セメント注入工法
  - 抗径、抗種 450 φ B種P.H.C体
  - 抗長、杭本数
 

G.L-11.0m	n = 5 本	}
G.L-12.0m	n = 17 本	
G.L-13.0m	n = 63 本	

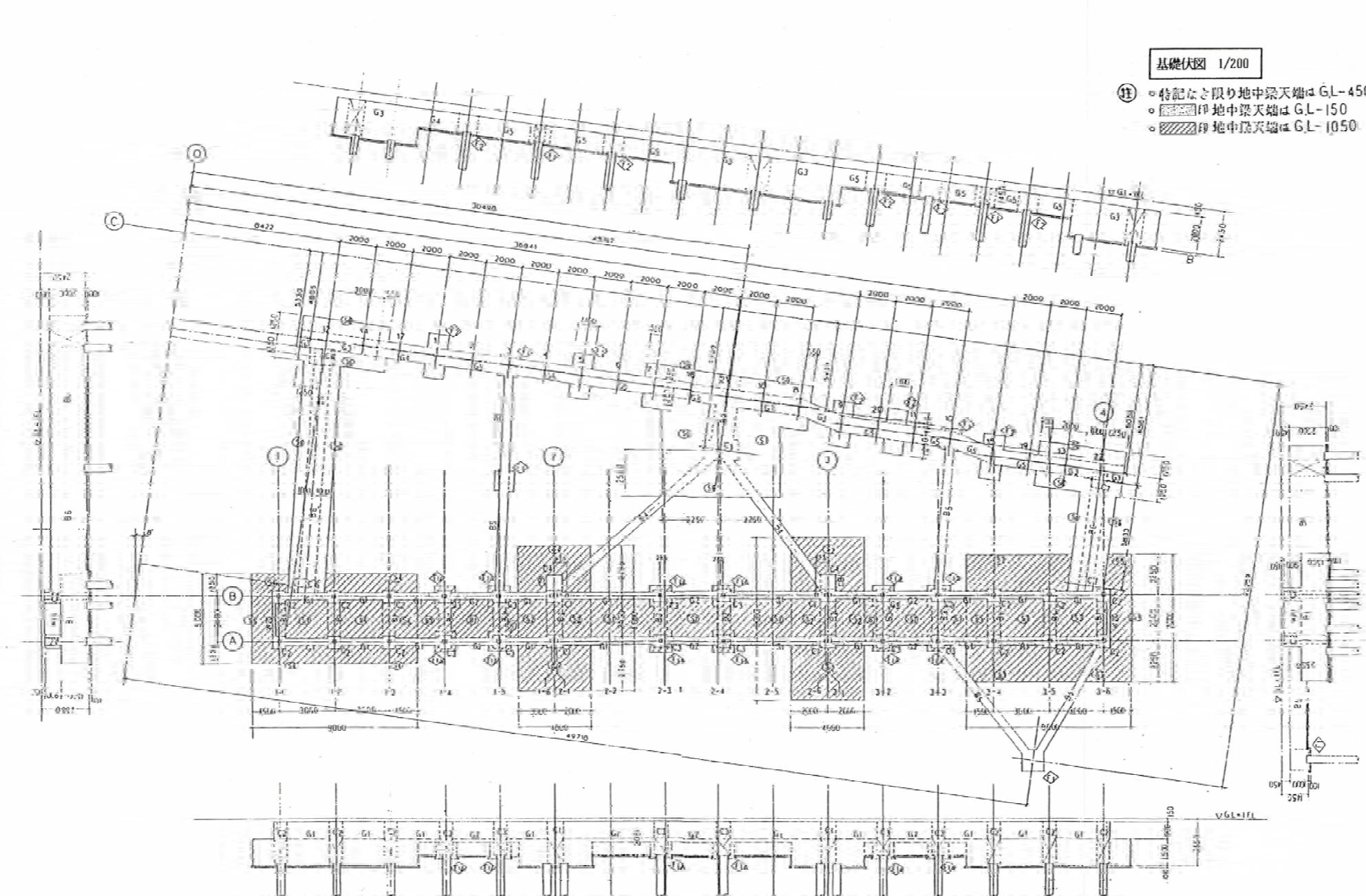
 ZN = 85 本
  - 支 持 力 設計用長期支持力  $R_a = 65.0 \text{ T}_p$   
設計用短期支持力  $sR_a = 130.0 \text{ T}_p$
  - 試 驗 杭 図中の印は試験杭を示す  
本数 n = 8 本 (本杭用)
  - 図中 ◆ 自身ボウリング調査位置を示す

II. 5. 1. 26

### 杭引抜き工法

無公害型既存杭引抜き工法(ヒロワーク工法)  
杭は引抜き後、地上で圧碎機による解体を行い  
コンクリートガラ、P C鋼線に区分し処分する。  
引抜き後は、山砂を充填する。

京丹波町						課長	課長補佐	担当	検査図	 株式会社 コム・キューブ 一級建築士事務所 一級建築士 第311729号 内田 陽介	29年 8月 日	施設名	ビジョンダンマーク	図名	杭伏図	面図 71枚の内 No. S-01
											工事名	平成29年度 新府舎整備事業に伴う建物解体工事	縮尺	1/200		



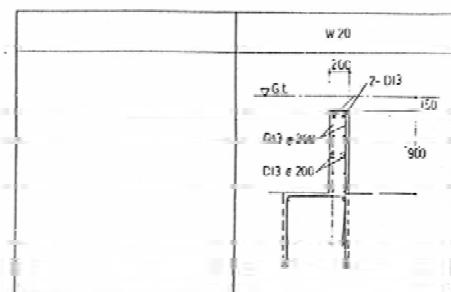
II.5.1.26

京丹波町	課長	課長補佐	担当	検図	株式会社 コム・キューブ 一級建築士事務所 一級建築士 第311729号 内田 陽介	施設名	ビジョンダンマーク	図名	基礎伏図	図面 71 枚の内
						日	工事名	平成29年度 新庁舎整備事業に伴う建物解体工事	縮尺	No. S-02

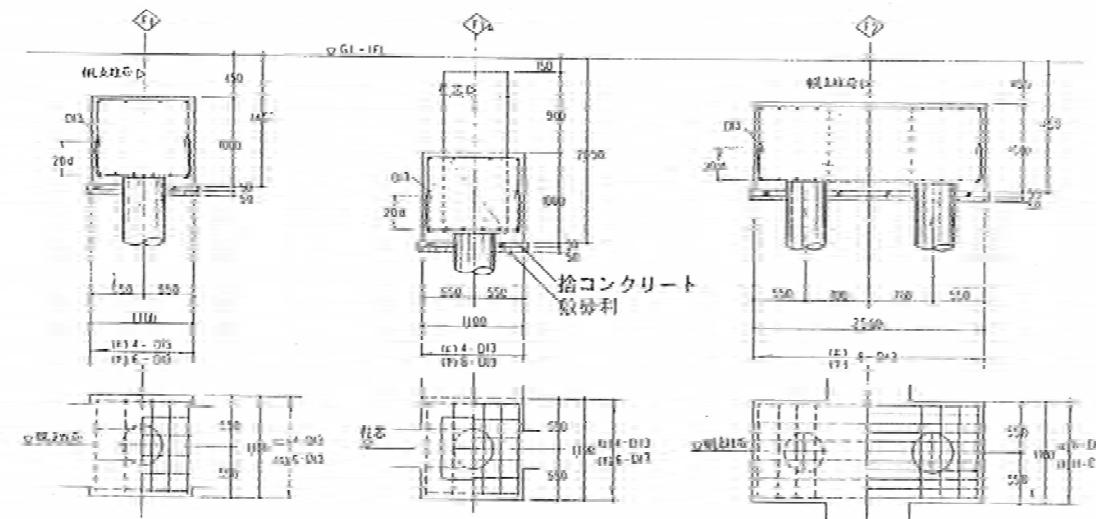
柱断面リスト 1/10

名前	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	
F								
主筋	16-025・4-019	17-025・4-019	10-022・4-019	20-022	36-022	24-025	20-022	
フープ	□-013 φ100(φ50)							

柱断面リスト 1/10



基礎断面リスト 1/10



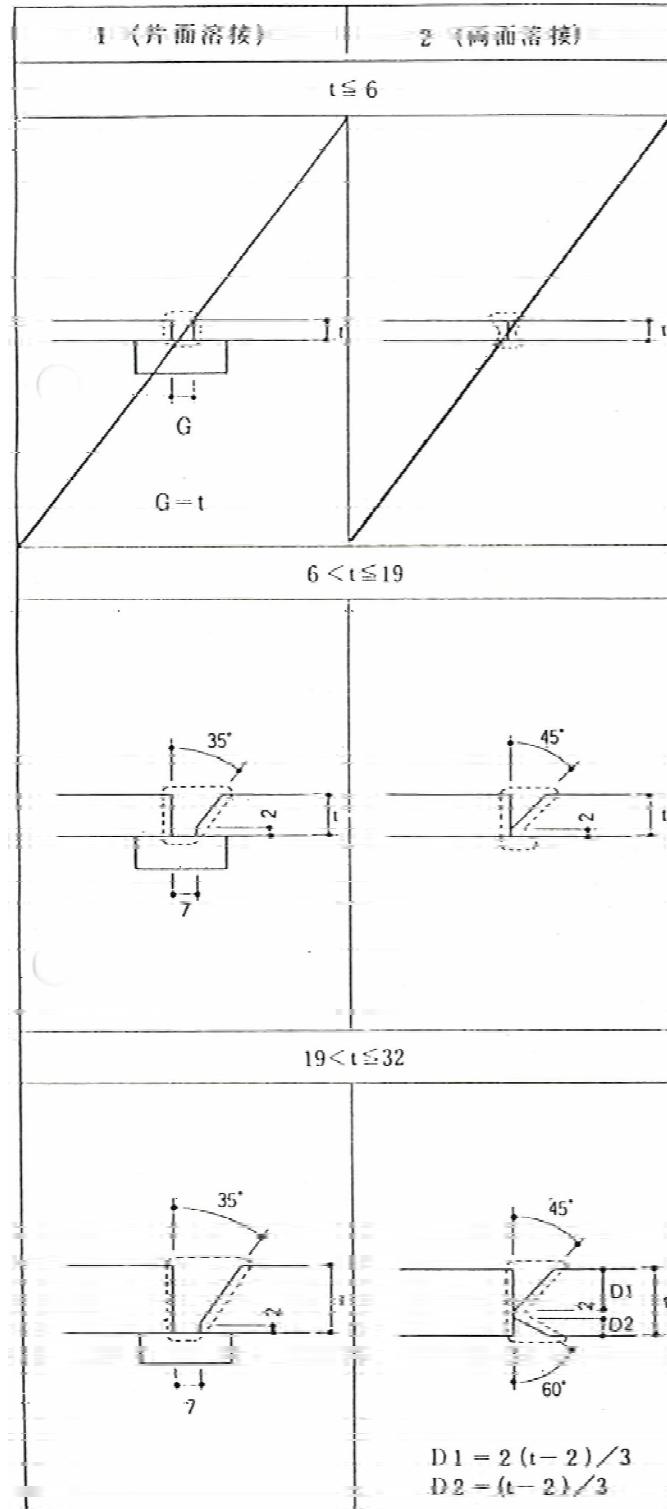
地中梁断面リスト 1/60

名稱	G1	G2	G3	G4	G5	B1	B2	C51
位置	左 M 右 M 中柱 柱頭 柱脚 柱子 柱子 柱子							
断面								
上端部	5 - 0.22	5 - 0.22	5 - 0.15	5 - 0.15	5 - 0.15	5 - 0.22	5 - 0.22	5 - 0.22
下端部	5 - 0.22	5 - 0.22	5 - 0.15	5 - 0.15	5 - 0.15	5 - 0.22	5 - 0.22	5 - 0.22
柱子	150 x 200	150 x 200	150 x 150					
柱脚	15 - 0.13	12 - 0.13	12 - 0.13	12 - 0.13	12 - 0.13	12 - 0.13	12 - 0.13	12 - 0.13
名稱	B3	B4	B5	B6	B7			
位置	左 M 右 M 中柱 柱頭 柱脚 柱子 柱子 柱子							
断面								
上端部	5 - 0.22	5 - 0.22	5 - 0.22	5 - 0.22	5 - 0.22	5 - 0.22	5 - 0.22	5 - 0.22
下端部	5 - 0.22	5 - 0.22	5 - 0.22	5 - 0.22	5 - 0.22	5 - 0.22	5 - 0.22	5 - 0.22
柱子	150 x 150							
柱脚	12 - 0.13	12 - 0.13	12 - 0.13	12 - 0.13	12 - 0.13	12 - 0.13	12 - 0.13	12 - 0.13

溶接継手の種類別開先形状

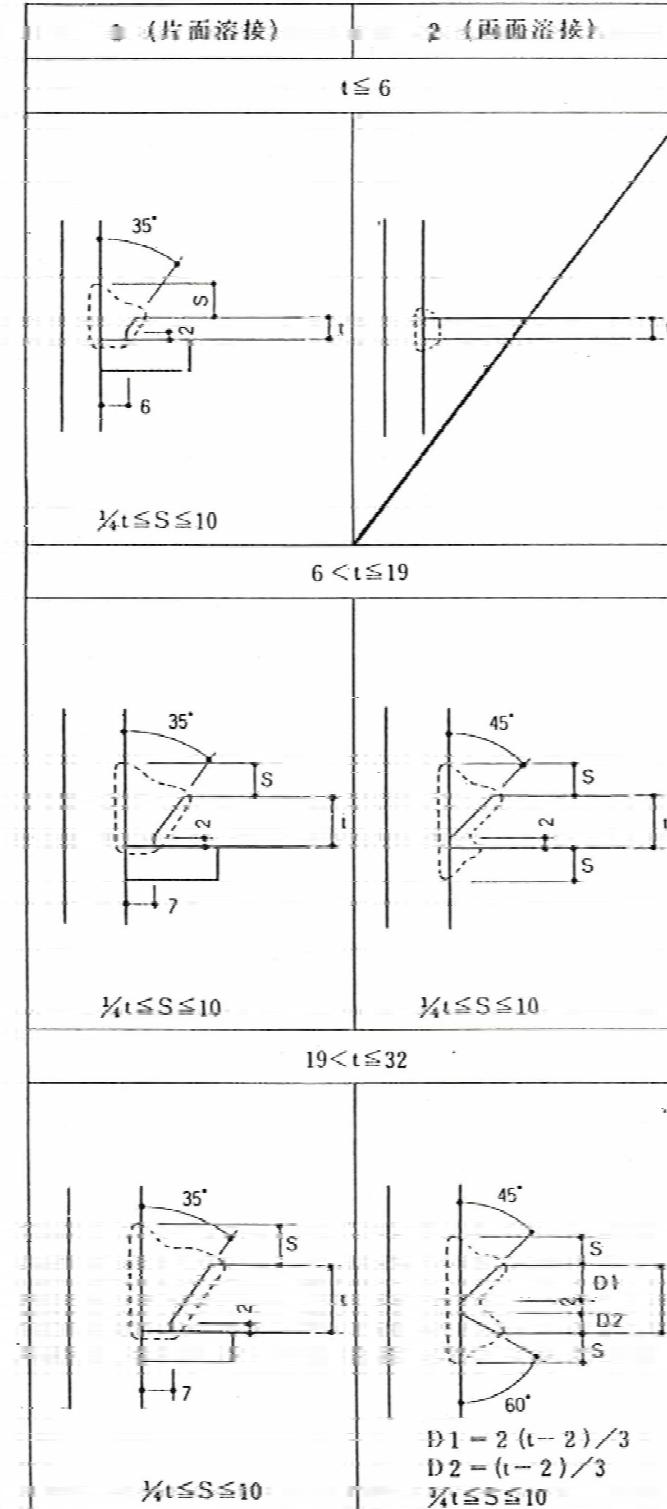
突合わせ継手の開先標準

(単位: mm)



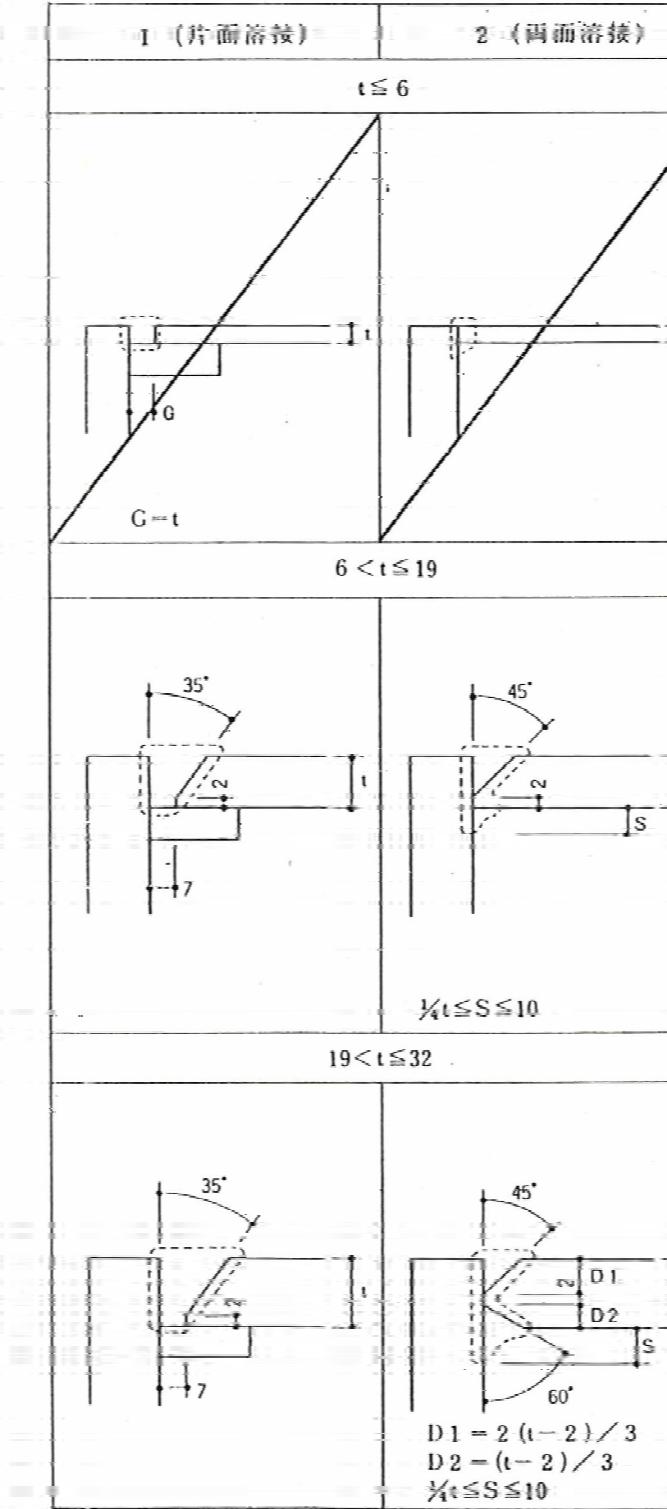
T形継手の開先標準

(単位: mm)

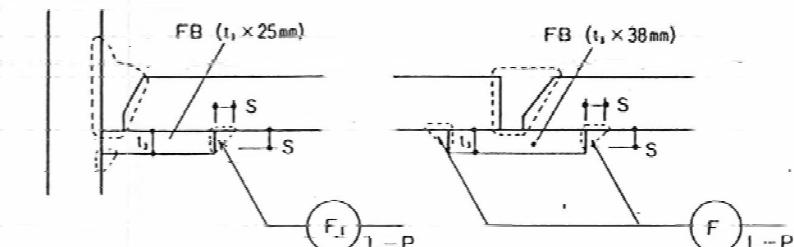


かど継手の開先標準

(単位: mm)



裏当て金の溶接



裏当て金の厚さ

(単位: mm)

溶接工法	$t_1$
手溶接	6 以上
半自動溶接	9 以上
自動溶接	12 以上

溶接のサイズ

(単位: mm)

裏当て金の厚さ	$S$
$t_1 \leq 9$	5
$t_1 > 9$	9

断続隅肉溶接の長さ

(単位: mm)

$t_1$	溶接の長さ (L)	
	手溶接、半自動溶接	自動溶接
3.2 以下	30 程度	40 程度
3.2 を超え 25 未満	40 程度	50 程度
25 以上	50 程度	70 程度