

隅肉溶接の開先標準

(単位: mm)

| H (アーク手溶接、ガスシールドアーク半自動溶接及びセルフガスシールドアーク半自動溶接) |             |                  |
|----------------------------------------------|-------------|------------------|
| 1 (片面溶接)                                     | 2 (両面溶接)    |                  |
| $t \leq 16$                                  | $t \leq 16$ | $16 < t \leq 32$ |
|                                              |             |                  |

隅肉溶接のサイズ

(単位: mm)

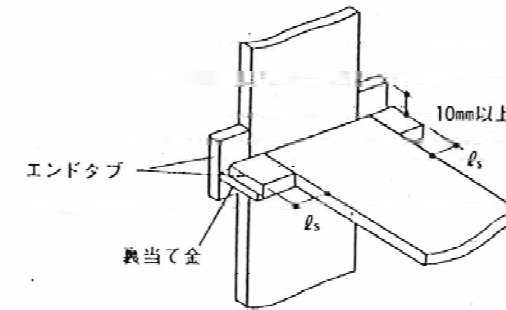
| t | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 28 | 30 | 32 |
|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| S | 3 | 4 | 5 | 5 | 6 | 7 | 8  | 8  | 9  | 10 | 10 | 11 | 12 | 10 | 11 | 11 | 12 | 13 | 13 | 14 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |

フレア溶接の開先標準

(単位: mm)

| H (アーク手溶接、ガスシールドアーク半自動溶接及びセルフガスシールドアーク半自動溶接) |             |                                               |                                               |
|----------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| 1 (丸鋼等片面溶接)                                  | 2 (丸鋼等両面溶接) | 3 (軽量形鋼V形溶接)                                  | 4 (軽量形鋼V形溶接)                                  |
|                                              |             |                                               |                                               |
|                                              |             | $t \geq 3$ のとき $S = t$<br>$t < 3$ のとき $S = 3$ | $t \geq 3$ のとき $S = t$<br>$t < 3$ のとき $S = 3$ |

エンドタブ

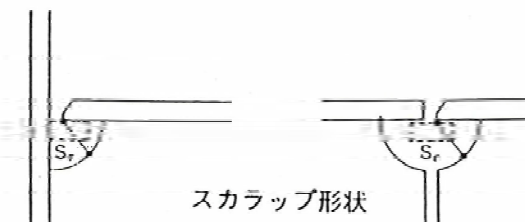


エンドタブの長さ

(単位: mm)

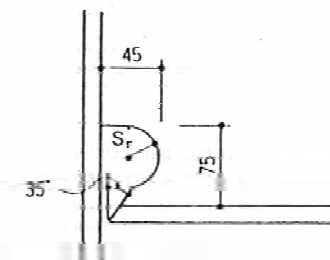
| 溶接工法  | $l_s$ |
|-------|-------|
| 手溶接   | 35以上  |
| 半自動溶接 | 38以上  |
| 自動溶接  | 70以上  |

スカラップ (単位: mm)



スカラップ形状

$S_r = 30$



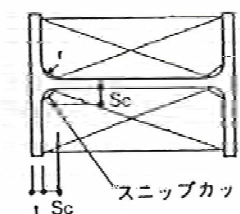
現場溶接の下フランジ部スカラップ

スニップカット

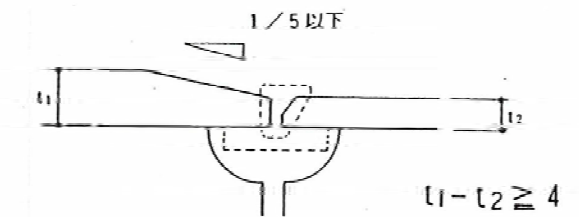
スニップカップ

(単位: mm)

| t  | 6  | 9  | 12 | 16以上 |
|----|----|----|----|------|
| Sc | 10 | 12 | 14 | 15   |



溶接板の段差



余盛り

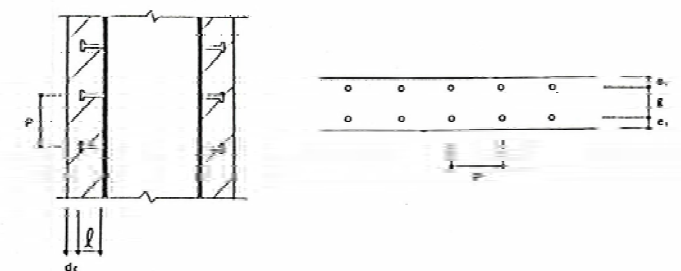
余盛りの限度

(単位: mm)

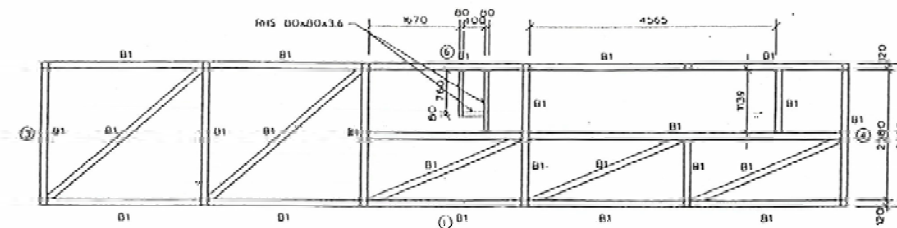
| 溶接継手   | 溶接工法  | 余盛りの限度 |
|--------|-------|--------|
| 突合わせ継手 | 手溶接   | 3      |
| かど継手   | 半自動溶接 | 4      |
|        | 自動溶接  | 4      |
| 隅肉溶接   | 手溶接   | 3      |
| フレア溶接  | 半自動溶接 |        |

スタッドの間隔、ゲージ等の寸法

| 項目                  | 寸法                                                                      |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| 間隔 (p)              | 呼び名の7.5倍以上かつ600mm以下                                                     |
| 最小ゲージ (g)           | 呼び名の5倍以上                                                                |
| へりあき (e)            | 40mm以上                                                                  |
| デッキプレートの厚の平均値 (t_a) | 呼び名の2.5倍以上                                                              |
| デッキプレートの高さ (H_d)    | 75mm以下                                                                  |
| 呼び長さ (L)            | 呼び名の4倍以上。デッキプレートが存在する場合は、呼び名の4倍以上で、かつ、デッキプレート高さ (H_d) に30mmを加えたもの以上とする。 |
| コンクリートがぶり厚 (d_c)    | 30mm以上。土に接する部分及び外装仕上りものは、40mm以上とする。                                     |

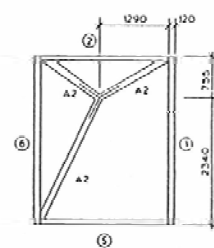




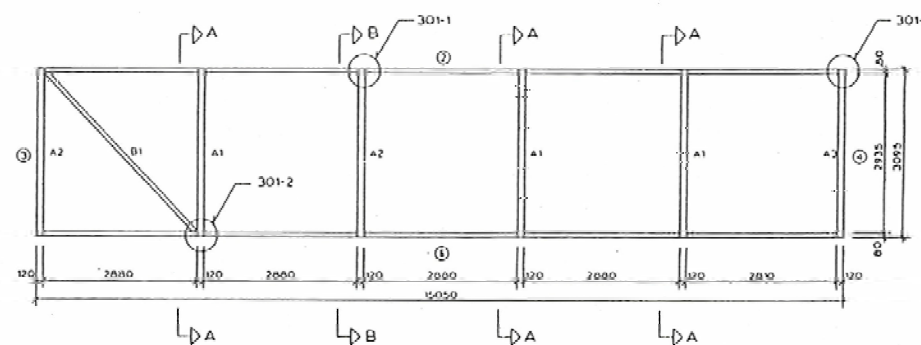


上部 (2面)

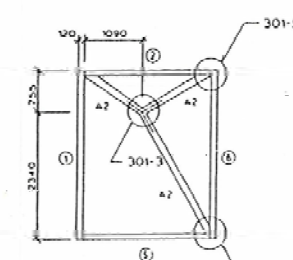
記号:  
 A1=RHS 120×120×5  
 A2=RHS 120×120×10  
 A3=RHS 120×120×15-溶接  
 A4=RHS 220×120×6.3  
 B1=RHS 120×80×5  
 B2=RHS 120×80×10



3面



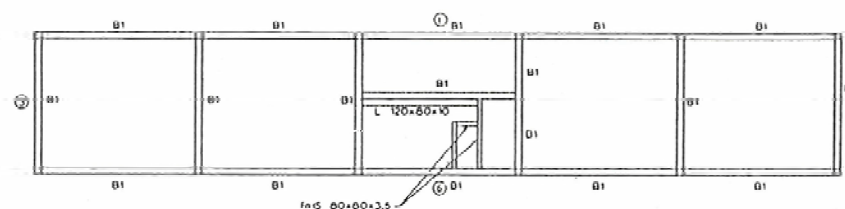
前部 (1面)



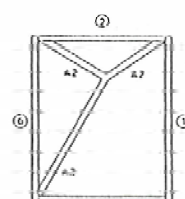
4面



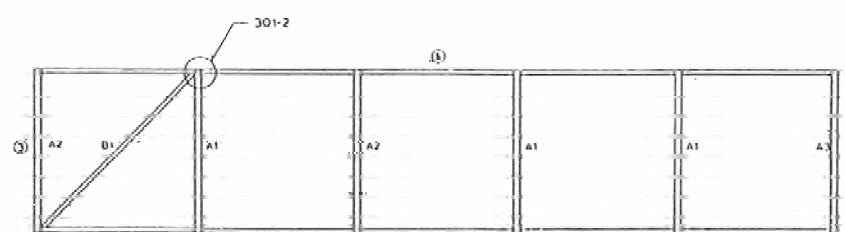
断面図A-A



下部 (5面)



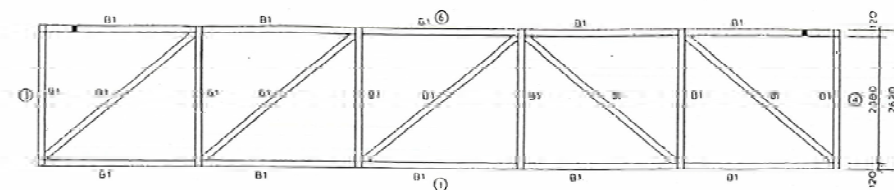
断面図B-B



後部 (5面)

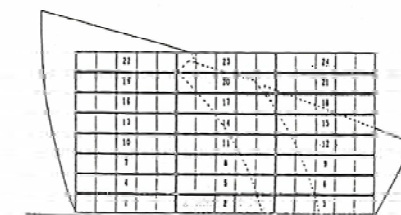
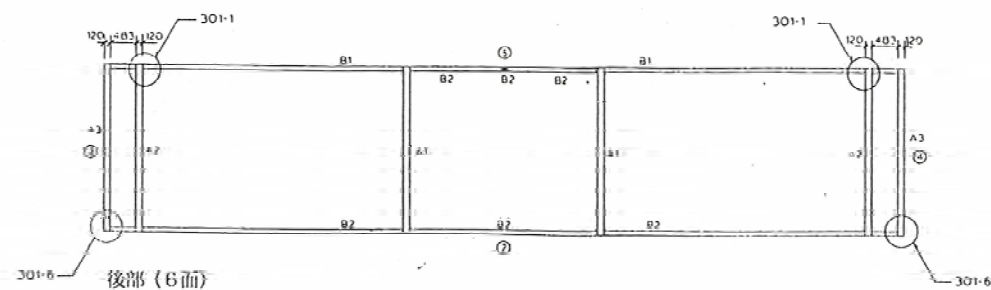
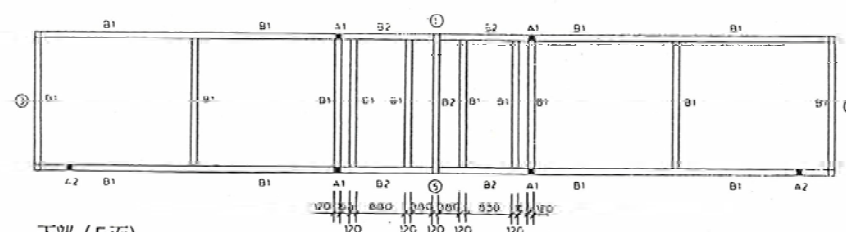
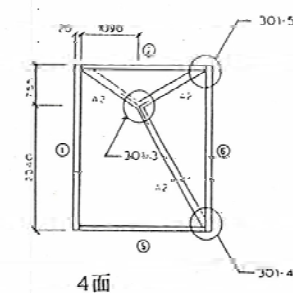
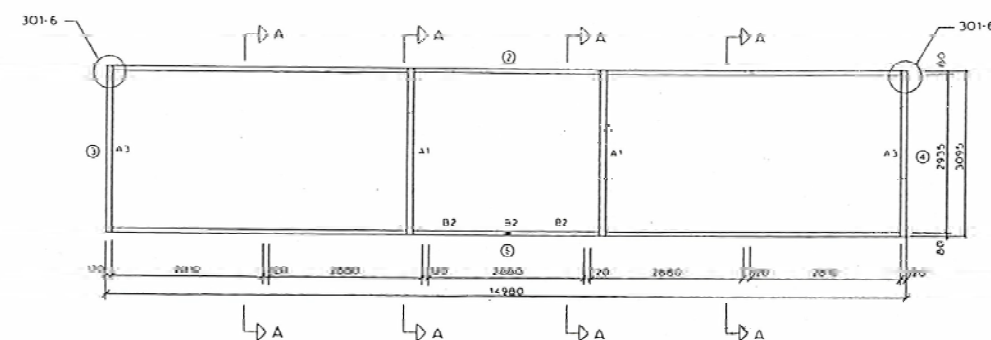
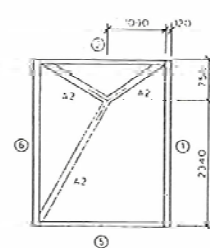


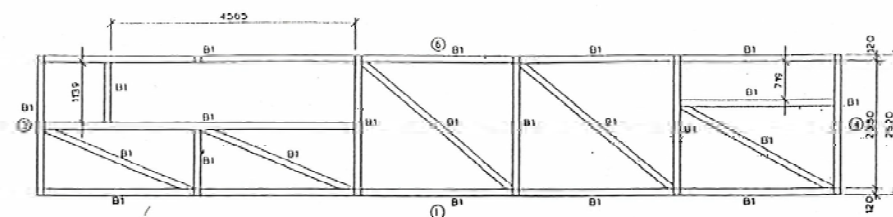
H. 5. 1. 26



配管記号:

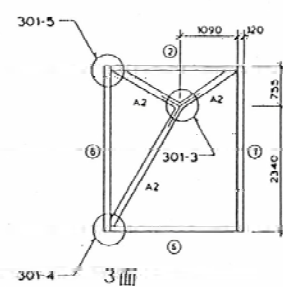
|        |               |
|--------|---------------|
| A1=RHS | 120×120×5     |
| A2=RHS | 120×120×10    |
| A3=RHS | 120×120×15 溶接 |
| A4=RHS | 220×120×6.3   |
| B1=RHS | 120×80×5      |
| B2=RHS | 120×80×10     |



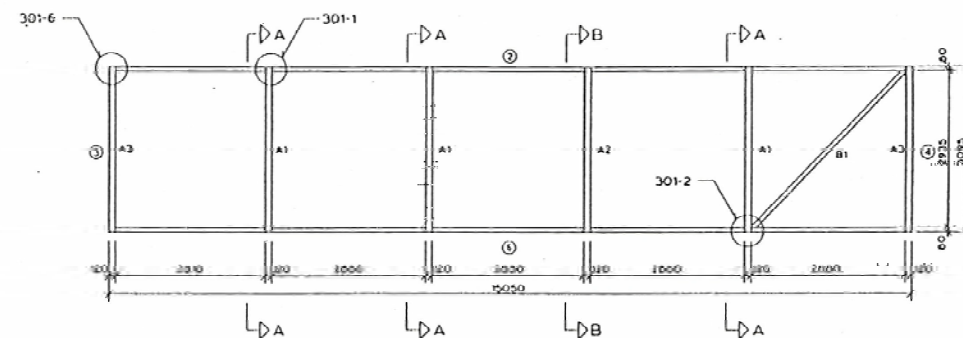


上部 (2面)

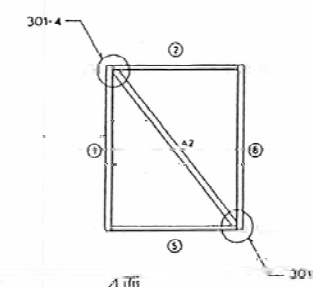
記号:  
 A1=RHS 120×120×5  
 A2=RHS 120×120×10  
 A3=RHS 120×120×15-溶接  
 A4=RHS 220×120×6.3  
 B1=RHS 120×80×5  
 B2=RHS 120×80×10



3面



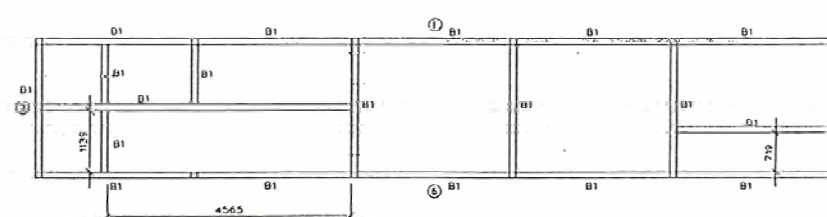
前部 (1面)



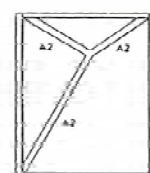
4面



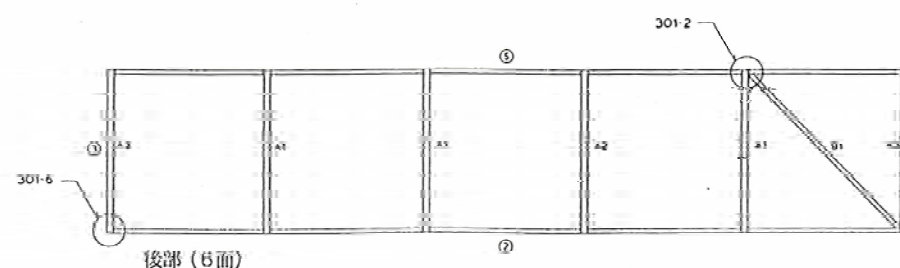
断面図A-A



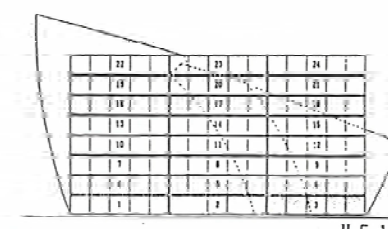
下部 (5面)



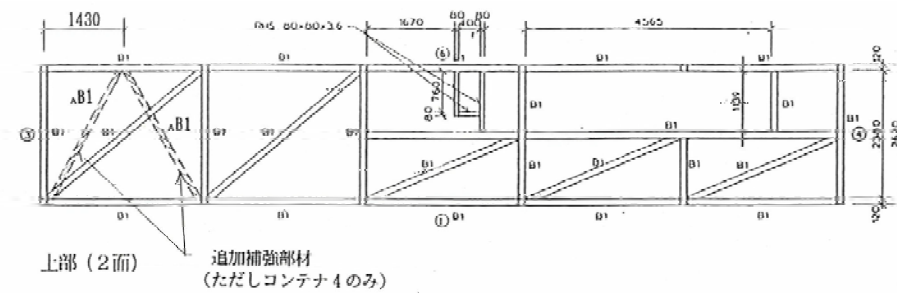
断面図B-B



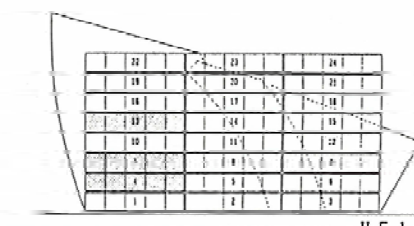
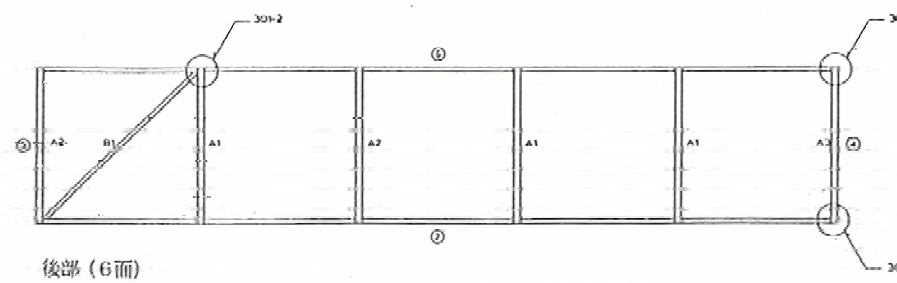
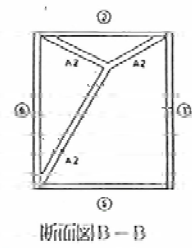
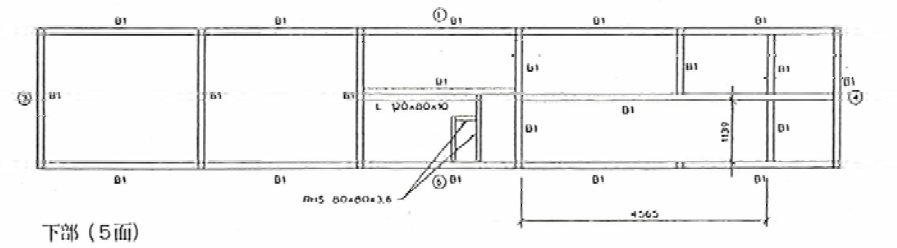
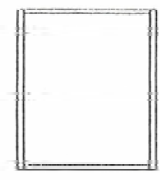
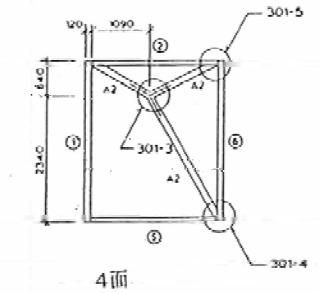
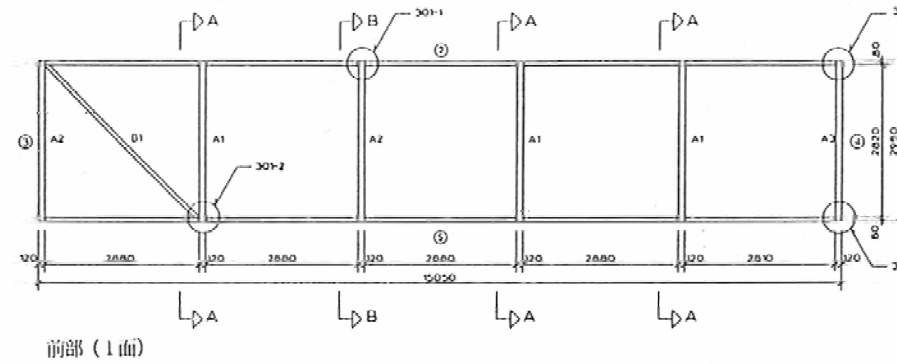
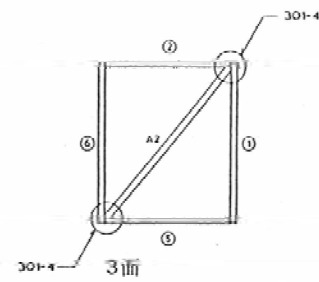
後部 (6面)

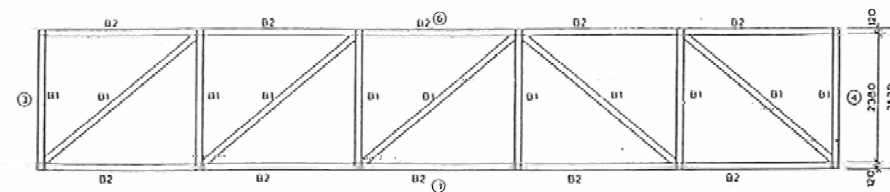


透視図



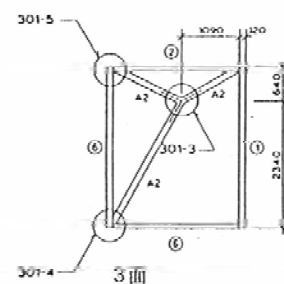
記号:  
 A1=RHS 120×120×5  
 A2=RHS 120×120×10  
 A3=RHS 120×120×15 溶接  
 A4=RHS 220×120×6.3  
 B1=RHS 120×80×5  
 B2=RHS 120×80×10



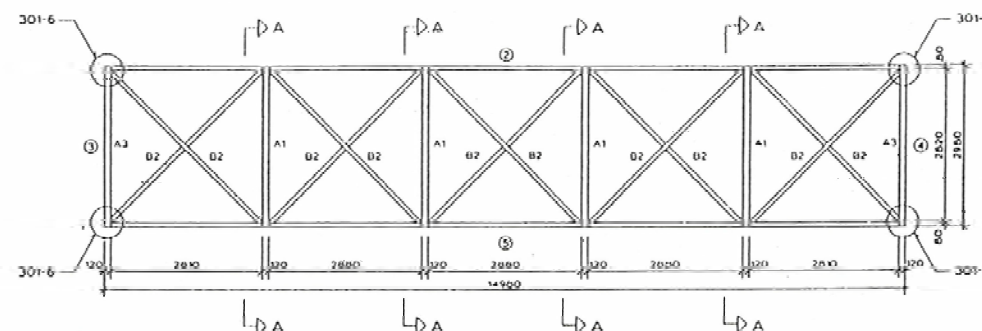


上部 (2面)

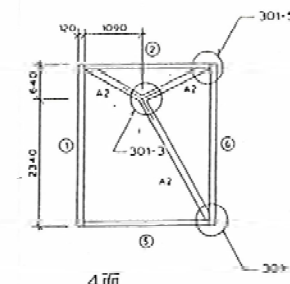
記号:  
 A1=RHS 120×120×5  
 A2=RHS 120×120×10  
 A3=RHS 120×120×15-溶接  
 A4=RHS 220×120×6.3  
 B1=RHS 120×80×5  
 B2=RHS 120×80×10



3面



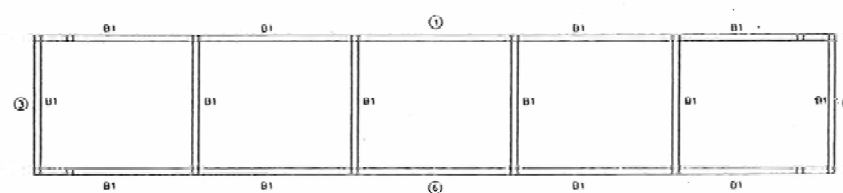
前部 (1面)



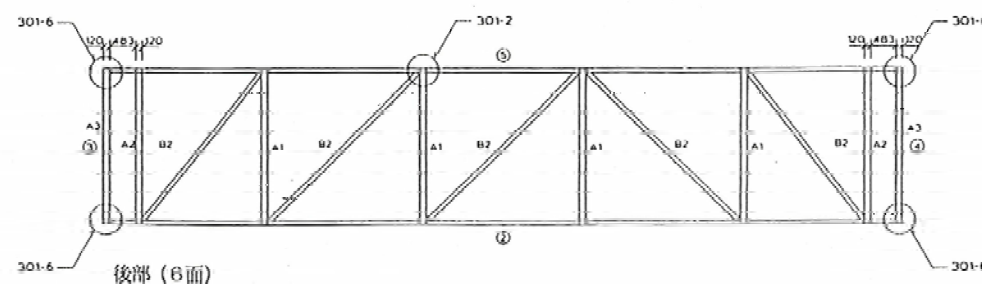
4面



断面図A-A



下部 (5面)



後部 (6面)

